

VENCEMAR TONER Y AHORRO, S.L.  
C/ DON RAMÓN DE LA CRUZ, 105, 7º C  
28006 MADRID  
TELÉFONO 910 973 517  
CLIENTES@VENCEMAR.COM



## FICHA TECNICA

### HIDROGEL-9015VTA

Absorbente de gran capacidad de retención y gelificado de fluidos líquidos acuosos con TRIPLE ACCION formando un gel seco de fácil recogida.

#### **APLICACIONES**

- Especialmente indicado para la recogida de fluidos acuosos de todo tipo: fluidos corporales, vómitos, derrames de bebidas, etc.
- Dirigido a escuelas y parques infantiles, geriátricos, empresas de transporte, ambulancias, hospitales, hoteles, restaurantes, etc.
- Herramienta eficaz para los servicios de limpieza para pabellones deportivos, carpas, ferias, etc.

#### **BENEFICIOS**

- TRIPLE ACCIÓN: Se produce una absorción integral: Absorción instantánea, secado y aromatización.
- Alto rendimiento muy superior a los absorbentes convencionales.
- Absorbe líquidos acuosos solidificando, formando perlas de gel seco que pueden ser retiradas fácilmente con una escoba.
- Aplicado inmediatamente deja los suelos totalmente secos y limpios.
- Mejora las actuaciones de emergencia frente a derrames facilitando la limpieza evitando la dispersión de los residuos.
- Ofrece una excelente imagen frente a clientes y/o usuarios de las instalaciones.
- Alto rendimiento: 1 kilogramo de producto puede recoger más de 30 litros de agua.
- Ligero de peso y en formato individual para un fácil manejo y dosificación.

#### **DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO**

Cubrir el líquido con el producto, dejar actuar unos segundos y recoger las perlas de gel seco. El poder de absorción dependerá de la viscosidad y polaridad del líquido que se quiera contener. Orientativamente, se pueden considerar los siguientes datos sobre rendimiento por litro de vertido: Agua 30 g, Coca Cola 50 g, vino 100 g, orina 70 g...

El uso adecuado permite reducir el impacto ambiental.

#### **HIGIENE Y SEGURIDAD**

- No se dan riesgos especiales durante la manipulación normal en las aplicaciones especificadas.
- Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

#### **CONSIDERACIONES AMBIENTALES**

- Producto clasificado como no biodegradable. Los residuos pueden ser fácilmente eliminados mediante procesos físicos (filtrado).
- La eliminación final dependerá de la concentración y naturaleza del producto absorbido.
- En el diseño del producto se han tenido en cuenta criterios ambientales.
- Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambiental.

#### **ESTATUS LEGAL**

- El Fabricante está inscrito por la Dirección de Salud Pública Autonómica en el Registro General Sanitario con el número: 37.01147/VI.
- HDRGEL no es materia de las Reglamentaciones de Transporte y no está sujeto a las prescripciones de mercancías peligrosas.
- Clasificado y etiquetado según RD 255/2003 sin requerimientos de riesgo.
- Envase marcado con arreglo al RD 782/1998 relativo a los envases y residuos de los envases.

#### **PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN**

- El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad.
- Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.
- Las diferentes partes del envase son fácilmente separables en partes de material único para facilitar su gestión en la etapa de fin de vida.