VENCEMAR TONER Y AHORRO, S.L.
C/ DON RAMÓN DE LA CRUZ, 105, 7ºC
28006 MADRID
TELÉFONO 910 973 517
CLIENTES@VENCEMAR.COM

FICHA TÉCNICA
PROTECTOR DE SUPERFICIES-9044VTA

APLICACIONES:
· Protección de superficies naturales de naturaleza mineral, tipo mármol, granito, hormigón, etc.
· Protección de esculturas, barandillas y suelos en interiores y exteriores.
· Producto adecuado para proporcionar superficies que sean más limpiables ante restos de aceite, café,
salsas, colorantes, etc., limitando la aparición de manchas.
· Adecuado para dar un valor añadido y diferenciador a los materiales en fabricantes de encimeras, marmolistas...

BENEFICIOS:
· Formulación exclusiva que combina propiedades hidrofugantes y oleo repelentes, ofreciendo una alta protección de las superficies.
· No modifica el aspecto del soporte y retarda su ensuciamiento.
· Excelente penetración en los materiales tratados.
· Gran resistencia a la intemperie, álcalis y U.V.
· Formulado en base acuosa, segura de uso y fácilmente aplicable.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:
PREPARACION DE LA SUPERCIE: Para su aplicación, la superficie debe estar perfectamente limpia y seca.
APLICACIÓN:
Superficies poco porosas (mármol, granito pulido...). Aplicar una mano en estado puro, con rociador de baja presión, brocha o rodillo cubriendo totalmente la superficie, dejar secar 24 horas y realizar un aclarado con agua para retirar el posible exceso de producto.
Superficies porosas. Aplicar 2 manos del producto húmedo sobre húmedo, cruzando las aplicaciones para garantizar que el producto cubre toda la superficie. Secar 24 horas y realizar un aclarado con agua para retirar el posible exceso de producto.

HIGIENE Y SEGURIDAD:
Evitar el contacto con los ojos.

PRINCIPALES CARACTERISTICAS BASICAS:
Densidad 20ºC.....1,00 - 1,02
Secado en horas.....1
Curado en horas.....24
Rendimiento, m2.....3 - 10

CONSIDERACIONES AMBIENTALES:
No se prevén efectos adversos a largo plazo para los organismos acuáticos.
Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambiental.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:
El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.